



## POWDER COATINGS

### CPC 41 HIBRIDNI PRAŠKASTI PREMAZI

1411001

<b>Opis:</b> Praškasti premaz na bazi poliesterske in epoksi smole.	<b>Uporaba:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• kovinsko pohištvo,</li> <li>• električni in mali gospodinjiski aparati, za pralne stroje in hladilnike se uporabljata sistema CPC 43 in CPC 42</li> <li>• ročno orodje.</li> </ul>
<b>Lastnosti:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• zelo dobre mehanske lastnosti,</li> <li>• enakomeren razliv,</li> <li>• dobra stabilnost pri skladiščenju.</li> </ul>	<b>Uporabnost:</b> 12 - 18 mesecev pri temperaturi do 25°C <b>Pakiranje:</b> karton – 20 ali 2 kg <b>Pogoji skladiščenja:</b> V originalnem kartonu, zaprta vreča, pri temperaturi 5 – 25°C
<b>Tehnični podatki:</b> Nianse: v različnih RAL in NCS odtenkih Površina: gladka, z učinkom Sijaj: sijajni (≥ 80%), polmat (50-70%), mat (15-25%), globoki mat (< 10%) ∠ 60° Gostota: 1400 – 1700 kg/m <sup>3</sup> Način nanašanja: elektrostatsko, tribo Izdatnost: 7-9 m <sup>2</sup> /kg pri debelini 70 μm	
<b>Porazdelitev velikosti delcev:</b> <div style="display: flex; align-items: flex-start;"> <div style="flex: 1;"> </div> <div style="flex: 0.5; margin-left: 20px;">                 D (0,9) = 80-100 μm                  D (0,5) = 35-45 μm                  D (0,1) ≈ 10 μm             </div> </div>	
<b>Priprava površine:</b> Aluminij: rumeno ali zeleno kromatiranje, Pocinkana površina: transparentno kromatiranje, Železo: cinkfosfat, tankoslojni železov fosfat ali debeloslojni železov fosfat.	

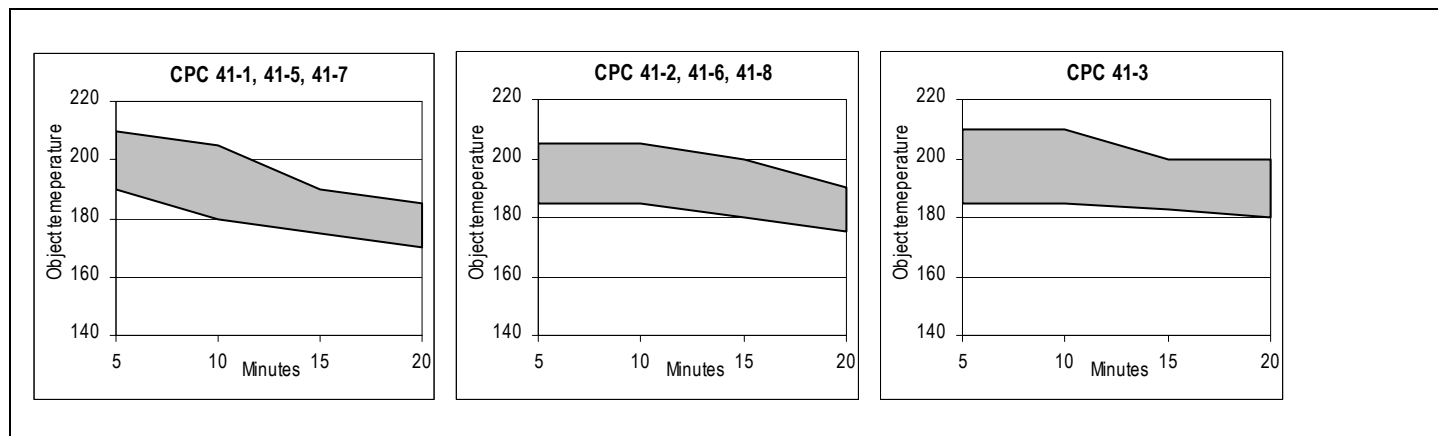
#### Utrjevanje:



## POWDER COATINGS

### CPC 41 HIBRIDNI PRAŠKASTI PREMAZI

1411001



#### Lastnosti utrjenega filma

Fizikalne lastnosti (0,8 mm dekapirana pločevina)	Sijajni	Polmat	mat
<b>Utrjevanje</b>	<b>10 min / 180°C</b>	<b>10-15 min / 180°C</b>	<b>20 min / 180°C</b>
debelina suhega filma $\mu\text{m}$ (ISO 2808)	60 -70	60 -70	60 -70
sijaj $\angle 60^\circ$ (ASTM 523, DIN 2813)	> 80	50-70	15-25
oprijem (ISO 2409)	Gt0	Gt0	Gt0
prevoj (ISO 1519)	$\geq 3$ mm	$\geq 4$ mm	$\geq 5$ mm
elastičnost, DIN ISO 1520	7-8 mm	6	4
trdota (Bucholz, ISO 2815)	$\geq 91$	$\geq 91$	$\geq 91$
<b>Kemijske lastnosti (Bonderite 100, Fe-fosfat)</b>			
slana komora 500 h (DIN 50021 SS) – z zarezo	Podrjavenje ob rezu max. 1 mm	Podrjavenje ob rezu max. 1 mm	Podrjavenje ob rezu max. 1 mm
vlažna komora 500 h (DIN 50017 SK) – z zarezo	Podrjavenje ob rezu max. 1 mm	Podrjavenje ob rezu max. 1 mm	Podrjavenje ob rezu max. 1 mm

Tehnične informacije so rezultat znanja, ki temelji na laboratorijskem delu in praktičnih izkušnjah. V primeru uporabe premaza izven naše kontrole ne moremo prevzeti odgovornosti in garantiramo le za kvaliteto premaza kot takega. Pridržujemo si pravico do sprememb podatkov brez predhodnega obvestila.

Sistem kakovosti je usklajen z ISO 9001.