

CPC 20 POLIESTRSKI PRAŠKASTI PREMAZI

1201001

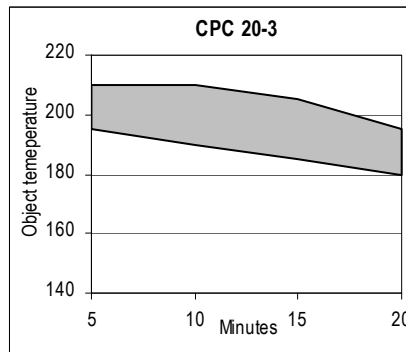
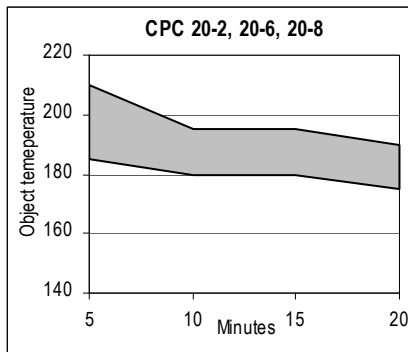
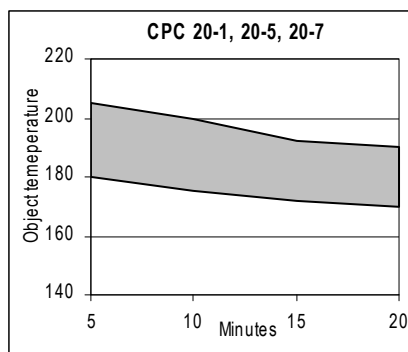
Opis: Sistem CPC 20 predstavljajo praškasti premaz na bazi poliesterske smole utrjevane s hidroksialkilamidom (Primid). Namenjeni so zaščiti objektov, ki so izpostavljeni zunanjim vplivom (direktno sevanje sonca).	Uporaba: <ul style="list-style-type: none">• poljedelski stroji in vrtno orodje,• oprema za kampiranje in pohištvo za vrt,• avtomobilski deli,• dvokolesa.
Lastnosti: <ul style="list-style-type: none">• visoka odpornost na atmosferske vplive,• zelo dobre mehanske lastnosti,• enakomeren razliv,• dobra stabilnost pri skladiščenju	Uporabnost: najmanj 12 mesecev
	Pakiranje: karton – 20 ali 2 kg
Tehnični podatki: Nianse: različni RAL in NCS odtenki Površina: gladka, z učinkom Sijaj: sijajni ($\geq 80\%$), polmat (50-70), mat (20-30), $\angle 60^\circ$ Gostota: 1400 – 1700 kg/m ³ , odvisno od nianse, Način nanašanja: elektrostatsko ali tribo brizganje, Izdatnost: 7 – 9 m ² /kg pri debelini 70 μm .	Pogoji skladiščenja: V originalni embalaži pri temperaturi 5-25°C
	Priprava površine: Aluminij rumeno ali zeleno kromatiranje, Pocinkana površina transparentno kromatiranje, Železo cinkfosfat, tankoslojni železov fosfat ali debeloslojni železov fosfat.
Utrjevanje:	CPC 20-1: 10 min. / 180°C ali 15 min / 175°C CPC 20-3: 20 min. /180 °C točna specifikacija režima utrjevanja je navedena na etiketi



CPC 20 POLIESTRSKI PRAŠKASTI PREMAZI

1201001

Način utrjevanja (objektna temperatura vs. čas):



Lastnosti utrjenega filma (prah s sijajno površino)

Fizikalne lastnosti (0,8 mm dekapirana pločevina)

	Sijajni	Polmat	Mat
Utrjevanje	10 min / 180°C	10 – 15 min / 180°C	10 min / 180°C
debelina suhega filma μm (ISO 2808)	60 -70	60 -70	60 -80
sijaj $\angle 60^\circ$ (ASTM 523, DIN 2813)	≥ 80	50-70	20-30
oprijem (ISO 2409)	Gt0	Gt0	Gt0
prevoj (ISO 1519)	≥ 3 mm	≥ 4 mm	≥ 4 mm
elastičnost, DIN ISO 1520	≥ 7 mm	≥ 6 mm	≥ 6 mm
trdota (Bucholz) (ISO 2815)	≥ 91	≥ 91	≥ 91

Kemijske lastnosti (0,7 mm kromatiran aluminij)

slana komora 500 h (DIN 50021 SS) – Luščenje ob rezu:	max. 1 mm	max. 1 mm	max. 1 mm
vlažna komora 500 h (DIN 50017 SK) – Luščenje ob rezu:	max. 1 mm	max. 1 mm	max. 1 mm
QUV-test (15 ciklov), ASTM D 4587, G53	≥ 40 %	≥ 40 %	≥ 40 %

Tehnične informacije so rezultat znanja, ki temelji na laboratorijskem delu in praktičnih izkušnjah. V primeru uporabe premaza izven naše kontrole ne moremo prevzeti odgovornosti in garantiramo le za kvaliteto premaza kot takega. Pridržujemo si pravico do sprememb podatkov brez predhodnega obvestila.

Sistem kakovosti je usklajen z ISO 9001.